



**Magistor® est un progiciel WMS destinée aux PME qui souhaitent s'équiper d'une solution complète, aisément paramétrable et rapide à mettre en œuvre.**

**Grâce à sa couverture fonctionnelle étendue, Magistor® permet de maîtriser l'ensemble des processus logistiques de l'entrepôt.**

## **Le pilotage de l'ensemble des processus de votre entrepôt**

Magistor® vous permet d'organiser l'ensemble des activités de votre site logistique, en gérant à la fois le magasin de stockage et l'activité de préparation des commandes.

Vous disposez d'un outil simple et unique pour piloter votre entrepôt, grâce à l'automatisation des mouvements élémentaires et à un suivi en temps réel de l'activité.

Magistor® s'interface avec l'ensemble des équipements techniques de l'entrepôt, depuis les terminaux radio-fréquence jusqu'aux étiqueteuses, en passant par les lignes de préparation mécanisée et les systèmes automatisés.

## **La maîtrise de votre magasin de stockage**

Avec Magistor®, vous suivez l'état d'avancement de l'entrée des marchandises jusqu'à leur stockage. Magistor® intègre la gestion complète des emplacements de stock, en tenant compte de leurs différentes caractéristiques, puis assure la visibilité des marchandises par lot ou par date de péremption.

Magistor® pilote les emplacements réserve comme les emplacements picking, et permet de suivre le nombre de réapprovisionnement par référence et donc par emplacements.

Une classification des ABC des produits est ainsi possible et permet de détecter les anomalies et donc de rectifier soit les seuils, soit la capacité de l'emplacement pour une référence.

## **L'optimisation de la préparation de commandes**

Magistor® prend en charge tous types de préparation : par palette complète, en cartons complets ainsi que la préparation de détail.

En s'appuyant sur l'optimisation des déplacements des ressources humaines et matérielles, Magistor® répond aux besoins d'augmentation de la productivité et de gains en qualité de service.



## 1 Réception

- > Dossier de préreception
- > Contrôles qualitatifs et quantitatifs
- > Attribution des emplacements
- > Mise à jour des stocks
- > Gestion des blocages et des litiges

### POINTS FORTS

- LA MAITRISE DE L'ENSEMBLE DES PROCESSUS DE L'ENTREPOT
- FLEXIBILITE ET ADAPTABILITE
- RAPIDITE DE MISE EN ŒUVRE
- FACILITE DE PRISE EN MAIN
- COUVERTURE FONCTIONNELLE

## 2 Stock

- > Gestion de la date de péremption
- > Gestion des numéros de lots et numéros de série
- > Emplacement type palettier ou casier
- > Emplacement à accumulation
- > Emplacements dédiés
- > Prise en compte du gerbage
- > Gestion des contraintes, hauteur et poids pour l'emplacement
- > Contraintes de stockage paramétrables pas l'utilisateur
- > Magasins préférentiels de stockage successifs pour les références articles
- > Rangement au plus près du picking
- > Consultation des stocks par référence/lot
- > Consultation par emplacements
- > Inventaires tournants
- > Blocage
- > Alerte DLV

## 3 Préparation

- > Réapprovisionnements en fonction des ordres de préparation, des seuils mini et maxi et des missions en cours
- > Intégration des ordres de préparation
- > Détermination et lancement des vagues
- > Précolisage ou colisage déclaratif
- > Edition des bons de préparation
- > Etiquetage des colis
- > Contrôle pondéral

## 4 Expédition

- > Regroupement des colis par commande
- > Edition du bon de livraison
- > Edition des étiquettes expédition / transporteur
- > Post palettisation
- > Contrôle du chargement